

Załącznik nr 2 do „umowy nr

WYMAGANIA TECHNICZNE

Nazwa zadania:

Wymiana dźwigu osobowego w budynku mieszkalnym wielorodzinnym przy **ul. Dębowa 1 (nr rej. 0971)** w Tychach

Zakres zadania:

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie i wykonanie robót budowlanych polegających na wymianie dźwigu osobowego oraz prowadzenie konserwacji i bieżącego utrzymania w okresie gwarancji.

Zakres robót :

1. Wykonanie niezbędnej, określonej w przepisach, dokumentacji technicznej oraz jej uzgodnienie z właściwymi organami.
2. Demontaż i utylizacja istniejącego dźwigu. Zamawiający może wskazać komponenty z istniejącego dźwigu, które należy zdemontować i przekazać Zamawiającemu.
3. Kompletacja, dostawa i montaż nowego dźwigu.
4. Przeprowadzenie badań i sprawdzeń oraz uzyskanie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego zezwalającej na eksploatację .
5. Wykonanie robót towarzyszących (budowlano-instalacyjnych) określonych w niniejszej specyfikacji.

Charakterystyka istniejącego dźwigu:

Wytwórca dźwigu: ZUD Warszawa

Rok budowy: 1963,

Rok ostatniej modernizacji : 2001

Numer ewidencyjny: UDT: N 3109000971

Numer fabryczny: 7539

Rodzaj: osobowy, linowy elektryczny z maszynownią górną

Liczba przystanków : 11

Udźwig 500 kg

Powierzchnia kabiny: 1,34 m²

Prędkość jazdy: 0,61/0,15 [m/s]

Drzwi szybowe: jednoskrzydłowe półautomatyczne

Wysokość podnoszenia: 28,85m

Wymagania dla nowego dźwigu:	
Liczba przystanków:	11
Udźwig :	minimum 500 kg
Układ napędowy:	cierny, wciągarka bezreduktorowa z silnikiem elektrycznym regulowanym falownikiem, prędkość jazdy 1 m/s
Kabina:	<ul style="list-style-type: none"> •powierzchnia kabiny nie mniejsza niż 1,30 m², •ściany z blachy nierdzewnej z wzorem faktury do uzgodnienia z Inwestorem. •podłoga wyłożona wykładziną antypoślizgową, w klasie palności : niezapalna, niedymiąca Bfl-s1 •lustro na ścianie przeciwległej do drzwi ze szkła bezpiecznego •poręcz ze stali nierdzewnej na jednej ścianie bocznej •oświetlenie ze źródłami typu LED •kaseta dyspozycji wandaloodporna, z przyciskami dla osób niewidomych i niedowidzących (wypukłe opisy i oznaczenia w alfabecie Braille'a) oraz z informacją głosową, •kaseta dyspozycji musi spełniać wymagania i być zamontowana zgodnie z normą EN 81-70 "Dostępność dźwigów dla osób w tym osób niepełnosprawnych" •dodatkowa wentylacja mechaniczna sterowana przyciskiem na kasecie dyspozycji •drzwi kabiny automatyczne, teleskopowe dwupanelowe, z blachy nierdzewnej, sterowane falownikiem, szerokość w świetle nie mniej niż 800mm, wyposażone w kurtynę świetlną
Układ sterowania:	<p>sterowanie powinno być wyposażone m.in. w:</p> <ul style="list-style-type: none"> •układ zjazdu awaryjnego po zaniku napięcia zasilania - zapewniający dojazd do najbliższego przystanku i otwarcie drzwi •łączność głosową ze służbami serwisowymi (w oparciu o moduł GSM) •licznik cykli pracy •elektroniczny licznik energii elektrycznej w tablicy wstępnej w maszynowni •kasety wezwań z piętro-wskazywaczem w ościeżnicy drzwi przystankowych dostosowane do wymagań normy EN 81-70 •sygnalizacja dźwiękowa otwierania i zamykania drzwi kabinowych i przystankowych •dodatkowo piętro-wskazywacz na parterze na wysokości min. 1.8m •instalację połączeń wyrównawczych wykonaną przewodem o przekroju 4mm² (LYg) wyprowadzonym od głównej szyny wyrównawczej w piwnicy do maszynowni, do której należy podłączyć drzwi przystankowe, prowadnice, szynę PE tablicy dźwigu •kabel zwisowy ze skrętką SFTP 1*CAT6 do podłączenia monitoringu wizyjnego
Drzwi przystankowe:	<ul style="list-style-type: none"> •drzwi przystankowe automatyczne, teleskopowe dwu-panelowe, z blachy nierdzewnej, szerokość w świetle nie mniejsza niż 800mm •progi ze stali nierdzewnej - ryflowanej, na całej szerokości wnęki drzwiowej, sfrezowany bok od strony posadzki i drzwi, podgięte ze spadem do posadzki, montowane nitami nierdzewnymi do progu i kołkami typu fischer do posadzki, wypełnienie klejowe pod progiem dla zniwelowania ugięć.

Roboty towarzyszące instalacyjne:

- wykonanie nowej linii zasilającej kablem YKXS 5x6mm² od zabezpieczeń w tablicy administracyjnej do tablicy dźwigu. Kabel ułożony w całości w rurze RL, w części klatki i szybu rura mocowana na uchwytych stalowych
- wykonanie nowej instalacji oświetleniowej w szybie i maszynowni - przewody w rurkach na uchwytych, oprawy typu LED min. IP54, łączenia w puszkach przelotowych IP54
- zainstalowanie kamer cyfrowych o rozdzielczości min. FHD w kabinie oraz w miejscu instalacji tablicy sterowej. Kamery w obudowach wandaloodpornych z przyciemnioną kopułką nieobrotową. Do rejestracji zastosować rejestrator IP min. 2TB montowany w szafie typu RACK, monitor do podglądu nagrań - całość zamontować w istniejącej maszynowni
- w przypadku instalacji dźwigu bez maszynowni - należy wykonać wentylację szybu, prowadzoną przez istniejącą maszynownię przewodami niepalnymi i z wylotem powietrza na zewnątrz budynku

Roboty towarzyszące budowlane:

- w szybie: demontaż istniejących konstrukcji i zamocowań na równi ze ścianą szybu, uzupełnienie ubytków, i białkowanie ścian farbą emulsyjną
- w podszybiu renowacja posadzki, gruntowanie i malowanie farbą do betonu
- w istniejącej maszynowni: renowacja posadzki zaprawą samopoziomującą, gruntowanie i malowanie farbą do betonu w kolorze szary lub grafit, naprawa i malowanie koryt kablowych.
- naprawa posadzki przy drzwiach szybowych zaprawą klejową chemoutwardzalną
- ościeża drzwi szybowych od strony szybu obrobione zaprawą tynkarską
- malowania ścian wokół drzwi przystankowych, dodatkowo na parterze wyłożyć płytkami całą ścianę drzwi przystankowych i wokół ścianki bocznej. Kolorystykę oraz wymiary płytek do uzgodnienia z Inwestorem
- zamieszczenie na drzwiach szybowych na parterze numeru rejestracyjnego dźwigu

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA: