

Załącznik nr 2 do „umowy nr

WYMAGANIA TECHNICZNE

Nazwa zadania:

Wymiana dźwigu osobowego w budynku mieszkalnym wielorodzinnym przy **ul. Dąbrowskiego 43 (nr rej. 2236)** w Tychach

Zakres zadania:

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie i wykonanie robót budowlanych polegających na wymianie dźwigu osobowego oraz prowadzenie konserwacji i bieżącego utrzymania w okresie gwarancji.

Zakres robót :

1. Wykonanie niezbędnej, określonej w przepisach, dokumentacji technicznej oraz jej uzgodnienie z właściwymi organami.
2. Demontaż i utylizacja istniejącego dźwigu. Zamawiający może wskazać komponenty z istniejącego dźwigu, które należy zdemontować i przekazać Zamawiającemu.
3. Kompletacja, dostawa i montaż nowego dźwigu.
4. Przeprowadzenie badań i sprawdzeń oraz uzyskanie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego zezwalającej na eksploatację .
5. Wykonanie robót towarzyszących (budowlano-instalacyjnych) określonych w niniejszej specyfikacji.

Charakterystyka istniejącego dźwigu:

Wytwórca dźwigu: KDO Warszawa

Rok budowy: 1969/2001,

Rok ostatniej modernizacji : 2001 (modernizacja kompleksowa)

Numer ewidencyjny: UDT: N 3109002236

Numer fabryczny: E01-542

Rodzaj: osobowy, linowy elektryczny z maszynownią górną

Liczba przystanków : 15

Udźwig 800 kg

Powierzchnia kabiny: 1,91 m²

Prędkość jazdy: 0,63/0,16 [m/s]

Drzwi szybowe: jednoskrzydłowe półautomatyczne

Wysokość podnoszenia: 39,7m

Wymagania dla nowego dźwigu:	
Liczba przystanków:	15
Udźwig :	minimum 800 kg
Układ napędowy:	cierny, wciągarka bezreduktorowa z silnikiem elektrycznym regulowanym falownikiem, prędkość jazdy 1 m/s Wciągarka umieszczona w maszynowni
Kabina:	<ul style="list-style-type: none"> • powierzchnia kabiny min.1,9 m² wymiary 1150x1650x2100mm • ściany z blachy nierdzewnej z wzorem faktury do uzgodnienia z Inwestorem. • podłoga wyłożona wykładziną antypoślizgową, w klasie palności : niezapalna, niedymiąca Bfl-s1 • lustro na ścianie przeciwległej do drzwi ze szkła bezpiecznego • poręcz ze stali nierdzewnej obustronna na ścianach bocznych • oświetlenie ze źródłami typu LED • kasetka dyspozycji zlicowana ze ścianą kabiny, wandaloodporna, z przyciskami dla osób niewidomych i niedowidzących (wypukłe opisy i oznaczenia w alfabecie Braille`a) oraz z informacją głosową, • kasetka dyspozycji musi spełniać wymagania i być zamontowana zgodnie z normą EN 81-70 "Dostępność dźwigów dla osób w tym osób niepełnosprawnych" • dodatkowa wentylacja mechaniczna sterowana przyciskiem na kasecie dyspozycji • drzwi kabiny automatyczne, teleskopowe dwupanelowe, z blachy nierdzewnej, napęd sterowany falownikiem, szerokość w świetle 900 mm, wyposażone w kurtynę świetlną
Układ sterowania:	<p>sterowanie powinno być wyposażone m.in. w:</p> <ul style="list-style-type: none"> • układ zjazdu awaryjnego po zaniku napięcia zasilania - zapewniający dojazd do najbliższego przystanku i otwarcie drzwi • łączność głosową ze służbami serwisowymi (w oparciu o moduł GSM) • licznik cykli pracy • elektroniczny licznik energii elektrycznej zabudowany w rozdzielce wstępnej • kasety wezwań w ościeżnicy drzwi przystankowych dostosowane do wymagań normy EN 81-70 • sygnalizacja świetlna i dźwiękowa przy każdych drzwiach przystankowych (piętrowskazywacz) na wysokości min. 1.8m lub nad drzwiami • instalacja połączeń wyrównawczych wykonana przewodem LgY 4mm² wyprowadzona od głównej szyny wyrównawczej w piwnicy do maszynowni, do której należy podłączyć drzwi przystankowe, prowadnice, szynę wyrównawczą PE tablicy wstępnej dźwigu • kabel zwisowy powinien posiadać dodatkowo przewód UTP 6 kat. do podłączenia monitoringu wizyjnego • sterowanie kompatybilne ze sterowaniem drugiego dźwigu • należy dostosować sterowanie do pracy w grupie, naprzemiennej dwóch dźwigów • należy ustawić sterowanie na zbiorczość w dół • wyposażenie kabiny w moduł informacji głosowej

Drzwi przystankowe:	<ul style="list-style-type: none"> • drzwi przystankowe automatyczne, teleskopowe dwupanelowe, szerokość w świetle 800mm • progi ze stali nierdzewnej lub aluminium – ryflowane, bok od strony posadzki należy podgiąć i sfrezować • przyciski w kasetach wezwań z wypukłym cyfrowym numerem piętra w alfabecie Braille'a. Numer ten musi być czytelny poprzez dotyk dla osoby niewidomej i niedowidzącej.
---------------------	---

Roboty towarzyszące instalacyjne:

- wykonanie nowej linii zasilającej kablem YKXS 5x6mm² od zabezpieczeń w tablicy administracyjnej na parterze do tablicy wstępnej dźwigu. Kabel ułożony w całości w rurze RL28mm, w części piwnicznej rura mocowana na uchwytych stalowych
- wykonanie nowej instalacji oświetleniowej w szybie i maszynowni - przewody w rurkach na uchwytych, oprawy typu LED min. IP54, łączenia w puszkach przelotowych IP54,
- zainstalowanie kamer cyfrowych o rozdzielczości min. FHD w kabinie oraz na parterze. Do rejestracji zastosować rejestrator IP min. 2TB montowany w szafie typu RACK i monitor HD 10” - całość zamontować w istniejącej maszynowni.
- należy wykonać wentylację grawitacyjną szybu, prowadzoną od nadszybia przez istniejącą maszynownię przewodami niepalnymi i z wylotem powietrza na zewnątrz budynku,

Roboty towarzyszące budowlane:

- w szybie: demontaż istniejących konstrukcji i zamocowań, uzupełnienie ubytków, gruntowanie i białkowanie ścian farbą emulsyjną,
- w istniejącej maszynowni: rozbiórka istniejącego posadowienia wciągarki i zamurowanie otworów, renowacja posadzki zaprawą samopoziomującą, gruntowanie i malowanie farbą do betonu w kolorze szary lub grafit.
- wymiana osłon kanałów kablowych, osłony z blachy stalowej ryflowanej.
- naprawa posadzki oraz ścian wokół drzwi przystankowych - wykończenie płytkami ceramicznymi oraz odtworzenie malowania. Kolorystykę oraz wymiary płytek należy dopasować do istniejących (w uzgodnienia z Inwestorem).

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA: